

Parametry spalania głowic APSB i AZSB z ZAB-14 Combustion parameters APSB and AZSB of ZAB-14

Typ i moc głowicy Type and power of head [kW]	Rodzaj paliwa (rodzaj paliwa używanego do spalania – nie mylić z rodzajem/typem paliwa ustawianym w szafie sterującej) Type of fuel	TRYB / MODE											
		PRACA / OPERATION									PODTRZYMANIE / SUPERVISION		
		100%			50%			30%					
		100% Moc nadmuchu	100% Praca podajnika	100% Przerwa podajnika	50% Moc nadmuchu	50% Praca podajnika	50% Przerwa podajnika	30% Moc nadmuchu	30% Praca podajnika	30% Przerwa podajnika	Czas podawania NADZÓR	Przerwa podawania NADZÓR	Moc nadmuchu NADZÓR
		100% Blow-in output	100% Fedder operation	100% Fedder interval	50% Blow-in output	50% Fedder operation	50% Fedder interval	30% Blow-in output	30% Fedder operation	30% Fedder interval	Feed time	Feed interval	Blow-in supervision mode
[%]	[sek.]	[sek.]	[%]	[sek.]	[sek.]	[%]	[sek.]	[sek.]	[sek.]	[min.]	[%]		
GZ 30	zrębka / chips	34	2	45	31	2	72	27	2	90	2	5	32
	brykiet / briquette	34	2	40	31	2	65	27	2	80	2	5	32
	trociny ¹ / sawdust	31	3	25	28	3	42	25	3	50	2	3	32
	trociny ² / sawdust	28	3	18	25	3	30	22	3	36	2	3	32
GC 30	zrębka / chips	34	2	42	31	2	70	27	2	84	2	5	32
	brykiet / briquette	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	trociny ³ / sawdust	31	3	20	28	3	33	25	3	40	2	3	32

¹ trociny o rozdrobnieniu takim jak z pod pilarki o wilgotności względnej nie przekraczającej 25 % / sawdust from the saw blade having a relative humidity ≤ 25%

² trociny o rozdrobnieniu takim jak z pod strugarki, heblarki o wilgotności względnej nie przekraczającej 25 % / from a planer with a relative humidity ≤ 25%

³ trociny o rozdrobnieniu takim jak z pod pilarki o wilgotności względnej nie przekraczającej 40 % / sawdust from a saw blade with a relative humidity ≤ 40%

	trociny ⁴ / sawdust	28	3	15	25	3	25	22	3	30	2	3	32
GC 50	zrębka / chips	36	4	35	33	4	58	29	4	70	3	4	32
	brykiet / briquette	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	trociny ³ / sawdust	34	10	14	31	10	23	27	10	28	4	3	32
	trociny ⁴ / sawdust	32	10	10	29	10	16	26	10	20	4	3	32
GZ 60	zrębka / chips	36	4	37	33	4	60	29	4	74	3	5	35
	brykiet / briquette	36	4	35	33	4	56	29	4	70	3	5	35
	trociny ¹ / sawdust	34	10	16	31	10	25	27	10	32	4	3	35
	trociny ² / sawdust	32	10	12	29	10	19	26	10	24	4	3	35
GC 100	zrębka / chips	44	4	30	40	4	48	35	4	60	5	3	35
	brykiet / briquette	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	trociny ³ / sawdust	42	6	8	38	6	12	34	6	16	6	3	35
	trociny ⁴ / sawdust	40	8	5	36	8	8	32	8	10	6	3	35
GZ 120	zrębka / chips	44	6	30	40	6	48	35	6	60	6	5	35
	brykiet / briquette	44	6	25	40	6	40	35	6	50	6	5	35
	trociny ¹ / sawdust	42	7	8	38	7	12	34	7	16	7	3	35
	trociny ² / sawdust	40	9	5	36	9	8	32	9	10	7	3	35
GZ 240	zrębka / chips	60	5	45	54	5	72	48	5	100	10	5	35
	brykiet / briquette	60	5	40	54	5	64	48	5	110	10	5	35
	trociny ¹ / sawdust	56	9	16	50	9	26	45	9	80	14	3	35
	trociny ² / sawdust	54	11	16	48	11	26	43	11	80	14	3	35
GC 240	zrębka / chips	60	6	45	54	6	72	48	6	100	10	5	35
	brykiet / briquette	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	trociny ³ / sawdust	56	10	16	50	10	26	45	10	80	14	3	35
	trociny ⁴ / sawdust	54	12	16	48	12	26	43	12	80	14	3	35

UWAGI!

1. W przypadku szafy sterującej ZAB-14 zachodzi potrzeba ustawienia parametrów tak aby głowica pracowała z zachowanie zależności
moc 30% < moc 50% < moc 100%

Przykład:

Jeżeli parametry dla mocy 100% wynoszą:

⁴ trociny o rozdrobieniu takim jak z pod strugarki, heblarki o wilgotności względnej nie przekraczającej 40 % / sawdust from a planer with a relative humidity ≤ 40%

100% Moc nadmuchu = 65%; 100% Praca podajnika = 10 sek.; 100% Praca podajnika = 30 sek.

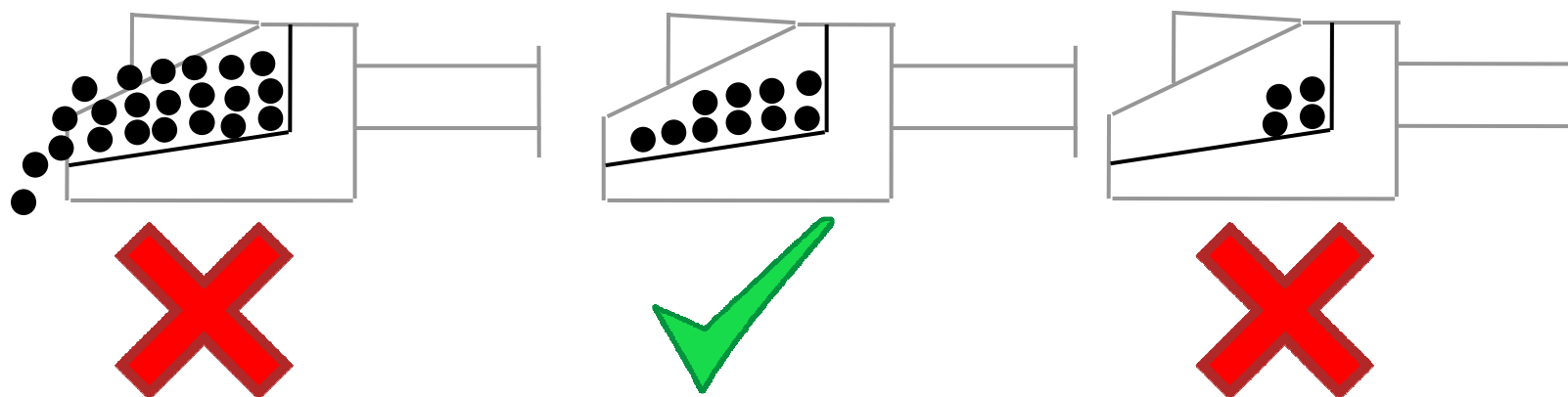
to parametry dla mocy 50% powinny być ustawione np.:

50% Moc nadmuchu = 60%; 50% Praca podajnika = 6 sek.; 50% Praca podajnika = 30 sek.

to parametry dla mocy 50% powinny być ustawione np.:

30% Moc nadmuchu = 55%; 30% Praca podajnika = 3 sek.; 30% Praca podajnika = 30 sek.

- Podane w tabeli wartości mają charakter orientacyjny. Docelowe nastawy będą odbiegały od podanych w zależności od wartości opałowej, wilgotności, wielkości pojedynczych cząstek paliwa. Rozruch urządzenia powinien nastąpić z powyższymi ustawieniami. Wartości te należy korygować w zależności od ilości paliwa na głowicy. Nie można doprowadzać do przesypania niedopalonych cząstek paliwa do popielnika (za dużo paliwa i/lub za mało powietrza). Nie można doprowadzać do spalania zbyt małej ilości paliwa w początkowej części paleniska głowicy (za mało paliwa i/lub za dużo powietrza).
- Poniżej przykład ilustrujący różne ilości paliwa na palenisku głowicy (w tym przypadku żeliwnej). Po środku ilość optymalna.



Oznakami prawidłowego wyregulowania parametrów spalania są:

- niekopcący, jasnożółty płomień na palenisku i poza nim
- w przypadku głowicy żeliwnej boki paleniska oraz pokrywka powinny być pokryte jasnopopielatym nalotem
- ścianki pierwszej komory kotła lub wymiennika (komory spalania) pokryte jasnopopielatym nalotem
- spaliny wydobywające się z komina bez oznak kopcenia (ciemny dym), powinno być widoczne unoszące się „falujące” ciepłe powietrze